

## Liberty Česká republika

**Zápis ze zasedání VZO OS KOVO Liberty Česká republika** Číslo: 2021/75

**Datum:** 2. 9. 2021 **Čas:** 11:30-14:00 **Místo:** Školící středisko Rybníček

**Jednání řídil:** Marta Polášková - místopředseda

### Přítomní účastníci :

**ZO OS:** Dle prezenční listiny

**Hosté:** Ing. Kamil Kičmer, Ing. Martin Dryják, Ing. David Rochovanský, Mgr. Petra Ryšková

**Nepřítomní:** M. Puščák, J. Havlický - omluveni

### Program zasedání VZO :

1. Zahájení, schválení programu zasedání VZO
2. Kontrola zápisu
3. Aktuální informace ředitelů závodů 10, 14, 16
4. Plnění úkolů
5. Organizační

### Závěry VZO :

#### Ad 1) Zahájení, schválení programu zasedání VZO

Místopředs. ZO kol. M. Polášková seznámila členy VZO s návrhem programu zasedání VZO.

**[2021/75] VZO schválil navržený program zasedání.**

#### Ad 2) Kontrola zápisu z minulého zasedání

K zápisu nebyla vznesena žádná připomínka.

#### Ad 3) Aktuální informace ředitelů závodů

Ing. Kamil Kičmer – záv. 10

Řeší a projednávají se stroje na KB 1,2 (pěchovací bedny). Poděkování za výměnu části potrubí na GCZ. Příští týden bude týdenní odstávka VKB 11. Probíhá příprava modernizace hasící věže. Za srpen se vyrobilo 2 442 t koxu navíc. Převádíme zaměstnance z agentur do kmene a smlouvy na dobu určitou převádíme na neurčito.

I.Maceček: Odstavili jsme strojní chlazení. Je to nějak vyřešené?

Ing. Kičmer: Firma si stáhla všechna data a předala je firmě v Řecku. Je to v jednání.

P. Grunděl: Pět zámečnicků týden opravují hrabicový dopravník a všechny ostatní práce na strojích stojí.

Ing. Kičmer: Na trhu práce nejsou lidi.

R. Kögler: Na nádrži 1B na biologii se začalo opravovat dno. Je tam požadavek na tloušťku plechu 1 cm, ale dávají tam dva plechy o tloušťce 0,5 cm.

Ing. Kičmer: Technologie provedení je v pořádku.

I.Maceček: Část zaměstnanců firmy Kadamo bylo převedeno do Třince. Je to tak?

Ing. Kičmer: Třinec má jednou ročně velkou odstávku, kdy dělají velké opravy. Jakmile to

### Závěry VZO :

skončí, vrátí se pracovníci zpět.

S. Hradil: Někteří zaměstnanci mají z důvodu koksovací doby pauzu v době, kdy v kantýně ještě nedávají teplé jídlo.

Ing. Kičmer: Koksovací dobu nelze přizpůsobit výdeji teplého jídla.

Mgr. Petra Ryšková – BU HR partner záv. 10

Přišla projednat neomluvenou absenci zaměstnance z VKB 11.

VZO toto bere na vědomí, ale neomluvenou absenci neprojednal z důvodů toho, že zaměstnavatel s odbory nadále nekomunikuje a neprojednává vydaná opatření, čímž porušuje zákoník práce.

Ing. Martin Dryják – záv. 14

Výroba v srpnu na HCC byla lehce pod plán, stáli jsme na nedostatek materiálu. Poděkování všem. Zakázkové naplnění není až tak dobré, zákazníci čekají na pokles cen. Snaha je dodělat skluzu (9 kt na KD-trati, 13 kt na HCC, 5-6 kt na SJV). Bojujeme s nedostatkem materiálu. Za srpen nebyla za celou huť splněna expedice (plán 205 kt, skutečnost 178 kt). Steckel se potýká s nedostatkem vozů. Potřebujeme zboží vyexpedovat.

Plán výroby na září:

HCC: 18,4 kt (nereálné)

KD-trat': 48 kt

SJV: 34 kt.

A.Konvička: Proč dochází k výpadkům dodávek materiálu?

Ing. Dryják: Jsou opravy na vysokých pecích a kontilití a nemáme zásoby před tratěmi.

Ing. Santarius: Bude se něco válcovat pro linku KOCH?

Ing. Dryják: Záleží na zakázkovém naplnění.

P.Pavlis: Proč se na Steckelu nakládají do vozů řady Shimmns na jedné koleji 4 různé destinace a na druhé koleji to samé?

Ing. Dryják: Problém je, že vagóny, které se přistaví, mají již dopředu přidělené, co se má na ně ložit.

Ing. David Rochovanský – záv. 16

Investice – rovnačka na linkách – byla přesunuta na rok 2022. Tento rok, nebo zraje příštího roku, by měla proběhnout investice na P-1500 – úprava svítků (odvíjení a laserové pájení). Je podepsaná investice přemístění RTG měřiče za pecní navíječku. Linky pojedou na 8 čet. Na zinkovně pojedou linka Arnold na 3 směny. Někteří zaměstnanci z důlních výztuží se přesunou na svodidla a expedici. Na Steckel by mělo nastoupit 12 nových zaměstnanců a 2 trainee. Je podepsaná investice pecní navíječky a v jednání je investice – chladicí věže (chlazení je na Steckelu úzké místo). Dále je rozjednaná oprava hydrauliky (chceme vyměnit ventily). Na zinkovně je rozjetá výměna tanků, absorbérů a jímek pod mořícími linkami. Na linkách probíhá revitalizace šaten (nákup nových skříněk).

### Závěry VZO :

#### Výroby za srpen:

Steckel: plán byl 73 kt, skutečnost 75,6 kt

Podélné linky: plán byl 5710 t, skutečnost 7370 t

Příčné linky: plán byl 21,8 kt, skutečnost 18,7 kt (stálo se na nedostatek materiálu ze Steckelu)

Svodidla: plán byl 1860 t, skutečnost 2131 t

Důlní výztuže: plán byl 1500 t, skutečnost 1509 t

#### Plán výroby na září:

Steckel: 71 kt

Podélné linky: 5490 t

Příčné linky: 22 kt

Svodidla: 1915 t

Důlní výztuže: 1000 t

M. Pastýrik: Doplní se stavy zaměstnanců na linkách?

Ing. Rochovanský: Doplní se do 8. čet, potřebujeme kvalifikované lidi do pozic střídačů.

M. Pytlík: Od kdy pojedou na Arnoldu 3 čety?

Ing. Rochovanský: Od příštího týdne.

A.Konvička: Jak to vypadá se zakázkami na důlní výztuže?

Ing. Rochovanský: Čekáme na strategii od OKD, jedeme zkušební kampaň pro Polsko.

**Ad 4) Plnění úkolů :** Úkoly se průběžně plní.

### **Ad 5) Organizační**

Ing. Slanina:

- VZO odsouhlasil text pro oslovení zaměstnanců.

### **Program příštího řádného zasedání VZO:**

Termín: 15. 9. 2021

Místo: školicí středisko Rybníček

Návrh programu: viz pozvánka

.....  
Podpis místopředsedy ZO (razítko)

Zapsal: Ing. Jitka Javůrková

Schválil: Vítězslav Prak

Dne: 3. 9. 2021